

07.1

DÉCANTEURS

# PONT DÉCANTEUR



**DÉCANTEURS****PONT  
DÉCANTEUR****QU'EN EST-IL DE**

Le PONT DÉCANTEUR de type DET06 est formé d'une passerelle qui repose à la fois sur le pivot central et sur le chariot moteur, dont le chemin de roulement se trouve sur la partie supérieure du mur extérieur de la cuve de décantation et dont l'entraînement est périphérique. Le pont décanteur permet de procéder à une épuration mécanique des boues et des particules flottantes et en suspension, qui décantent par elles-mêmes ou à l'aide d'un réactif flocculant grâce au racleur des flottants et au racleur du fond en forme de spirale ou d'arête de poisson.



## DÉCANTEURS

# PONT DÉCANTEUR

### PASSERELLE

Pont métallique radial appuyé à une extrémité sur le pivot central et à l'autre sur le chariot moteur qui se déplace sur la surface du bassin de décantation. Sa construction répond essentiellement à deux variantes :

### PIVOT CENTRAL

Formé d'une plaque de base qui sert de fixation à la colonne centrale du pont décanteur, auquel sont incorporés une couronne axiale à billes et un collecteur électrique à balais pour prise de courant et alimentation du groupe motoréducteur, et pour y poser le dispositif d'arrêt d'urgence. Le tout est protégé par un capot étanche. L'union passerelle – pivot central est équipée d'un système articulé qui permet d'absorber les différences de niveau susceptibles de se produire sur le chemin de roulement du chariot opposé.

### CHARIOT MOTEUR

Il est situé à une extrémité de la passerelle du pont décanteur, à l'opposé du pivot central, et il est formé d'un motoréducteur avec arbre de sortie creux qui entraîne directement un arbre qui supporte la roue motrice. Sur le côté opposé du chariot est située la roue conduite et toutes deux sont de type Red Band supportées par des couronnes à billes. La vitesse périphérique est d'environ 1,4 m/min.

### SYSTÈME DE RACLEUR DEFOND

Il repose sur plusieurs bras métalliques directement fixés à la partie inférieure de la passerelle du pont décanteur au moyen d'une union articulée, ce qui permet au racleur de s'adapter aux irrégularités du radier. Il est formé d'une lame racleuse de fond construite en acier au carbone ou inoxydable, avec bandage solidaire d'élastomère (EPDM) sur la partie inférieure, pour collecter les boues décantées.



## DÉCANTEURS

# PONT DÉCANTEUR

### SYSTÈME DE RACLEUR DE FLOTTANTS

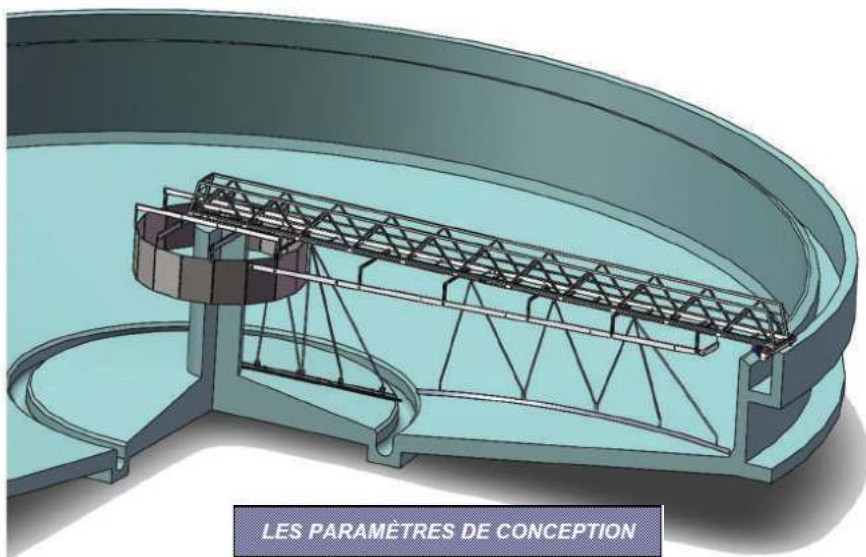
Il est directement suspendu à la passerelle du pont décanteur par des bras de support et formé d'une lamemétallique fabriquée en acier au carbone ou inoxydable, qui peut être réglable en hauteur. Il est capable de collecter tous les solides flottants et de les balayer vers la trémie de ramassage où ils sont déversés par le bras balayeur.

### JUPLE DÉFLECTRICE CENTRALE

De construction soudée en tôle d'acier, elle a pour fonction fondamentale de tranquilliser l'eau d'entrée par le pivot central en faisant une répartition uniforme dans tout le bassin, évitant ainsi les turbulences qui rendent plus difficile le processus de décantation.

### ENSEMBLE DÉVERSOIR DÉFLECTEUR

Les déversoirs sont un ensemble de tôles avec des entailles triangulaires, scellées au mur en béton et qui permettent l'évacuation de l'eau traitée. Les déflecteurs sont des tôles rectangulaires situées en amont des déversoirs à l'aide de supports spéciaux, et qui empêchent les flottants de la cuve de décantation de s'échapper avec le flux des déversoirs.



#### LES PARAMÈTRES DE CONCEPTION

Ø boîtier
Hauteur conique
Hauteur cylindrique
Matériel de fabrication

