

# 09.1.2



TRAITEMENT DE L'EAU

## PLANTES D'OSMOSE EN CONTENEUR ROVERSE DE 100m<sup>3</sup>/h



## TRAITEMENT DE L'EAU

L'PLANTES D'OSMOSE DE CONTENEURS ROVERSE DE 100 m<sup>3</sup> / h. Cette installation est adaptée à la réduction, au dessalement et à l'élimination de la matrice complexe de polluants de l'eau. Composé de 3 conteneurs.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TDS entrant: 5000 ppm TDS sortant: 1000 ppm
- Débit produit: 100 m<sup>3</sup> / h
- Pression d'entrée: 2-4 bar
- Température de l'eau brute: 15-35 °C
- SDI <3
- PH de fonctionnement: 2-11
- Chlore libre: <0,1 mg / l

### INSTALLATION PROPOSÉE

- Dosage du coagulant
- Système de filtration
- Dosage chimique
- Microfiltration
- Pompage haute pression
- Navires et membranes
- Automatisation spécifique
- Système de nettoyage et de lavage chimique
- Instrumentation spécifique

### ENSEMBLE D'OSMOSE INVERSE

- Nom d'étapes: 1
- Configuration: 10×6 – 5×6
- Nombre total de modules: 15
- Pression de conception: 21 bar
- Nombre de membranes: 90
- Membranes: Hydranautics, Lenxess ou similaire
- Entrée SDI: <3
- Température de conception: 5-35 °C
- Débit d'entrée: 138,1 m<sup>3</sup> / h
- Débit de production: 100,0 m<sup>3</sup> / h
- Débit concentré: 38,1 m<sup>3</sup> / h
- Taux de conversion: 72,4%
- Pompes: Caprari ou similaire
- Pompes doseuses: ITC ou similaire
- Instrumentation: Telemecanique ou similaire
- Automatisation: Schneider ou similaire
- Écran IHM: Schneider ou similaire

## PLANTES D'OSMOSE EN CONTENEUR ROVERSE DE 100m<sup>3</sup>/h

