

09.1.3



TRATAMIENTO DE
AGUAS

PLANTA DE OSMOSIS EN CONTENEDOR 200 M³/H



TRATAMIENTO DE AGUAS

¿QUÉ ES?

La PLANTA DE OSMOSIS EN CONTENEDOR ROVERSE DE 200 m³/h. Esta planta es adecuada para la reducción, desalinización y eliminación de la matriz compleja de contaminantes del agua.

Compuesto por 6 contenedores

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- TDS de entrada: 5.000 ppm TDS de salida: 1.000 ppm
- Caudal producido: 300 m³ / h
- Presión de entrada: 2-4 bar
- Temperatura del agua bruta: 15-35 °C
- SDI <3
- PH de funcionamiento: 2-11
- Cloro libre: <0,1 mg / l

INSTALACION PROPUESTA

- Dosificación de coagulante
- Sistema de filtros
- Dosificación química
- Microfiltración
- Bombeo de alta presión
- Vasos y membranas
- Automatización específica
- Sistema de lavado y limpieza química
- Instrumentación específica

SET DE OSMOSIS INVERSA

- Nº de pasos: 1
- Configuración: 20x6 - 10x6
- Nº total de módulos: 30
- Presión de diseño: 21 bar
- Nº de membranas: 270
- Membranas: Hydranautics, Lenxess o similar
- Entrada SDI: <3
- Temperatura de diseño: 5-35 °C
- Caudal de entrada: 277,0 m³ / h
- Caudal de producción: 200,0 m³ / h
- Caudal de concentrado: 77,0 m³ / h
- Tasa de conversión: 72,2%
- Bombas: Caprari o similar
- Bombas dosificadoras: TC o similar
- Instrumentación: Telemecanique o similar
- Automatización: Schneider o similar
- Pantalla HMI: Schneider o similar

PLANTA DE OSMOSIS EN CONTENEDOR 200 M³/H

