

09.1.4



TRATAMIENTO DE
AGUAS

PLANTA DE OSMOSIS EN CONTENEDOR 300 M³/H



09.1.4



TRATAMIENTO DE AGUAS

PLANTA DE OSMOSIS EN CONTENEDOR 300 M³/H

¿QUÉ ES?

La PLANTA DE OSMOSIS EN CONTENEDOR ROVERSE DE 300 m³/h. Esta planta es adecuada para la reducción, desalinización y eliminación de la matriz compleja de contaminantes del agua.

Compuesto por 8 contenedores

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- TDS de entrada: 5.000 ppm TDS de salida: 1.000 ppm
- Caudal producido: 300 m³ / h
- Presión de entrada: 2-4 bar
- Temperatura del agua bruta: 15-35 °C
- SDI <3
- PH de funcionamiento: 2-11
- Cloro libre: <0,1 mg / l

INSTALACION PROPUESTA

- Dosificación de coagulante
- Sistema de filtros
- Dosificación química
- Microfiltración
- Bombeo de alta presión
- Vasos y membranas
- Automatización específica
- Sistema de lavado y limpieza química
- Instrumentación específica

SET DE OSMOSIS INVERSA

- N° de pasos: 1
- Configuración: 40x6 - 5x6
- N° total de módulos: 45
- Presión de diseño: 21 bar
- N° de membranas: 270
- Membranas: Hydranautics, Lenxess
- Entrada SDI: ≤ 3 similar
- Temperatura de diseño: 5-35 °C
- Caudal de entrada: 412,0 m³ / h
- Caudal de producción: 300,0 m³ / h
- Caudal de concentrado: 112,0 m³ / h
- Tasa de conversión: 72,8%
- Bombas: Caprari o similar
- Bombas dosificadoras: TC o similar
- Instrumentación: Telemecanique o similar
- Automatización: Schneider o similar
- Pantalla HMI: Schneider o similar

