

09.1.1



TRAITEMENT DE L'EAU

PLANTES D'OSMOSE EN CONTENEUR ROVERSE DE 50m³/h



09.1.1



TRAITEMENT DE L'EAU

L'PLANTES D'OSMOSE DE CONTENEURS ROVERSE 50 m³ / h. Cette installation est adaptée à la réduction, au dessalement et à l'élimination de la matrice complexe de polluants de l'eau. Composé de 2 conteneurs.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TDS entrant: 5000 ppm TDS sortant: 1000 ppm
- Débit produit: 50 m³ / h
- Pression d'entrée: 2-4 bar
- Température de l'eau brute: 15-35 °C
- SDI <3
- PH de fonctionnement: 2-11
- Chlore libre: <0,1 mg / l

INSTALLATION PROPOSÉE

- Dosage du coagulant
- Système de filtration
- Dosage chimique
- Microfiltration
- Pompage haute pression
- Navires et membranes
- Automatisation spécifique
- Système de nettoyage et de lavage chimique
- Instrumentation spécifique

ENSEMBLE D'OSMOSE INVERSE

- Nombre d'étapes: 1
- Configuration: 8x6 (configuration non finale)
- Nombre total de modules: 8
- Pression de conception: 21 bar
- Nombre de membranes: 45
- Membranes: Hydranautics, Lenxess ou similaire
- Entrée SDI: <3
- Température de conception: 5-35 °C
- Débit d'entrée: 68,5 m³ / h
- Débit de production: 50,0 m³ / h
- Débit concentré: 18,49 m³ / h
- Taux de conversion: 73,0%
- Pompes: Caprari ou similaire
- Pompes doseuses: ITC ou similaire
- Instrumentation: Telemecanique ou similaire
- Automatisation: Schneider ou similaire
- Écran IHM: Schneider ou similaire

PLANTES D'OSMOSE EN CONTENEUR ROVERSE DE 50m³/h

